



Mixer für
Flüssigkonzentrate
*Mixer for liquid
chemical concentrates*



Benutzerfreundliche
Bedienung und
ständige Anzeige des
Betriebszustandes
im digitalen Display.

*User-friendly operation
and permanent
indication of actual
operating condition in
the digital display.*



Patentierte Sensorik
sorgt für exakte
Dosierung der
Komponenten.

*A patented sensor
ensures exact dosage
of the components.*



Einfache Verschlauchung
und komplettes Zubehör
sorgen für Ordnung in der
Dunkelkammer.

*Simple tubing and
complete accessories keep
your darkroom in order.*



Mixer für Flüssigkonzentrate

Der PROMIX plus ist ein universeller Mixer für Flüssigkonzentrate, der in den Bereichen Medizin, Fotolabor und Grafik zum Einsatz kommt. Der Mixer übernimmt das manuelle Ansetzen der Chemikalien und versorgt alle Maschinen mit dem benötigten frischen Regenerat. Dies gewährleistet Sicherheit und konstant hohe Chemikalienqualität. Grundsätzlich können alle flüssigen Konzentrate verarbeitet und Maschinen sämtlicher Fabrikate angeschlossen werden.

Funktion und Bedienung

Der mikroprozessorgesteuerte PROMIX plus sorgt für einen schnellen und vollautomatischen Mischprozess über Wasserdruck. Die menügesteuerte Benutzerführung im mehrsprachigen Display sorgt für die einfache Bedienung. Der Betriebszustand wird ständig angezeigt. Nach der Erstinbetriebnahme fällt im täglichen Betrieb nur noch der Gebindewechsel an, der akustisch und visuell angezeigt wird.

Qualität durch hochwertige Bauteile

Durch die patentierte Sensorik und die exakte Dosierung der Komponenten wird höchste Qualität und beste Konstanz der Chemikalien erreicht. Mit dem elektrisch gesteuerten Magnetventil und den Präzisionspumpen lassen sich alle Komponenten genauestens dosieren. Das verschleißfreie, wartungsarme Mischsystem und der mehrfache Überlaufschutz sorgen für einen störungsfreien und sicheren Betrieb.

Ökologie und Ökonomie

Der PROMIX plus versorgt Ihre Entwicklungsmaschine bedarfsgerecht mit frischen Chemikalien, wobei ein minimaler Vorrat ausreicht, da die einzelnen Komponenten immer wieder neu angesetzt werden. Anwender mit geringerem Bedarf können den Chemikalienvorrat durch das Sparprogramm noch weiter reduzieren. Sein integriertes Reinigungsprogramm erübrigt spezielle Reinigungschemikalien sowie lange Standzeiten für die Pflege.

**PROTEC PROMIX plus. Exakte
Dosierung für beste Filmkonstanz.**

*PROTEC PROMIX plus: Exact dosage
for consistent results... every time.*



Mixer für
Flüssigkonzentrate
Mixer for liquid chemicals

Mixer for liquid chemical concentrates

The PROMIX plus is a universal mixer for liquid concentrates. It is used in the medical sector, in photo labs and for graphic arts applications. The mixer replaces manual preparation of the chemicals and provides all processors with fresh replenishment. This guarantees safety and a constant high quality of the chemicals. Generally all liquid concentrates can be mixed and all processors can be connected to the PROMIX plus.

Functions and operation

The microprocessor controlled PROMIX plus enables quick and fully automatic mixing by means of water pressure. The multi lingual display guides the user and makes operation simple. The actual operating condition is permanently shown on the display. After installation and initial starting up the user has nothing else to do but replace empty concentrate containers with new ones. The changing of containers is indicated by acoustic and visual controls.

Quality through use of high quality components

Highest quality and best consistency of the chemicals is achieved, because of the patented sensors and the exact dosage of the components. With the electronically controlled magnet valve and the high precision pumps all components can be measured out exactly. The wear-resistant and maintenance-free mixing system in combination with the multiple overflow protection ensure trouble-free and safe operation

Ecology and economy

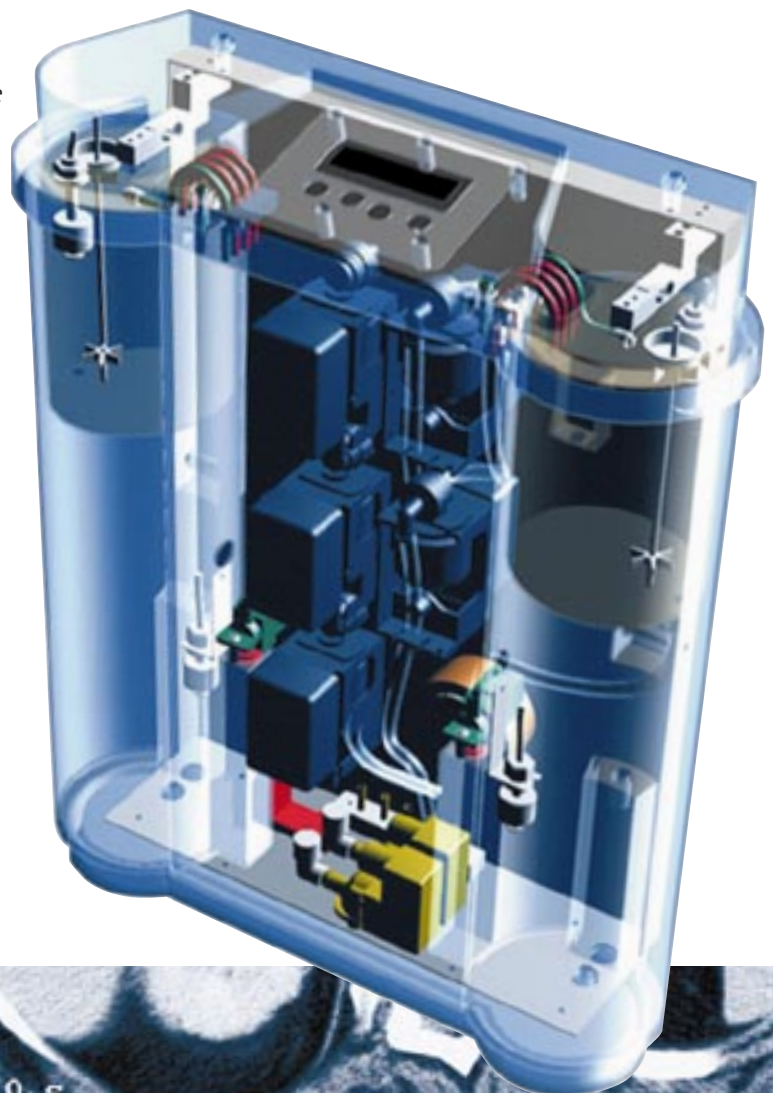
The PROMIX plus supplies your processor with fresh chemicals whenever required. Minimum reserves of mixed chemicals are sufficient, because the mixer continuously keeps preparing fresh chemicals. Users with a lower demand can reduce the reserves of mixed chemicals further by using the economy mode. Due to its integrated cleaning mode cleaning-chemicals are not required and the down-time is reduced to a minimum.



Platzsparende Montage:
Der PROMIX plus als
zentrale Versorgung Ihrer
Entwicklungsmaschine.

Space-saving installation:
The PROMIX plus as
the central supply unit
for your processor.

PROMIX
plus



PROTEC PROMIX plus:
Das Plus an Bedienkomfort.

PROTEC PROMIX plus:
For a plus of operational ease.





Technische Daten PROMIX plus

Chemikalien:	alle Flüssigkonzentrate in jedem Mischungsverhältnis.
Entwickler:	max. 3 Komponenten.
Fixierer:	max. 2 Komponenten.
Kapazität:	15 l/h max. 360 l/Tag
Mischzeit:	4 min/l
Tankinhalte:	Mischtank: Entwickler: 1 l / Fixierer: 1 l Vorratstank: Entwickler: 2 l / Fixierer: 2 l
Programme:	Normalbetrieb Sparbetrieb Reinigen Entleeren
Display:	LCD 2-zeilig, rot beleuchtet (abschaltbar) 4-sprachig. Externe Anzeige optional.
Wasserzulauf:	1 l/min beim Mischen 0 l/min im Stand-by
Wasseranschluß:	$\frac{3}{4}$ " ; 2 – 10 bar mit integriertem Wasserfilter
Stromverbrauch:	0,2 kWh
Abmessungen (H/B/T)	64 x 51 x 18 cm
Gewicht:	13,5 kg
Elektrischer Anschluss:	100 – 240 V; 0,5 A; 50/60 Hz
Installation:	Wandmontage oder Gestell (optional)

Technical Data PROMIX plus

Chemicals:	all liquid concentrates in any ratio
Developer:	max. 3 components.
Fixer:	max. 2 components.
Capacity:	15 l/h (3.96 U.S.gal/h) max. 360 l/day (max. 95 U.S.gal/day)
Mixing time:	4 min/l (4 min/0.26 U.S.gal)
Tank volumes:	Mixing tank: D: 1 l (0.26 U.S.gal) / F: 1 l (0.26 U.S.gal) Reserve tank: D: 2 l (0.52 U.S.gal) / F: 2 l (0.52 U.S.gal)
Programmes:	Standard mode Economy mode Cleaning mode Emptying mode
Display:	Red illuminated LCD (can be switched off) 2 lines, 4 languages selectable. External indicator optional.
Water intake:	1 l/min (0.26 U.S.gal/min) during mixing 0 l/min (0.00 U.S.gal/min) during stand-by
Water connection:	$\frac{3}{4}$ " ; 2 – 10 bar (29 – 145 psi) integrated water filter
Energy consumption:	0.2 kWh
Dimensions (H/W/D):	64 x 51 x 18 cm (25" x 20" x 7")
Weight:	13.5 kg (30 lb)
Electrical connections:	100 – 240 V; 0.5 A; 50/60 Hz
Installation:	Wall mounting (standard); Stand (optional)



PROTEC Medizintechnik GmbH & Co. KG
Lichtenberger Straße 35 · D-71720 Oberstenfeld
Tel.: +49 (0) 70 62/92 55-0
Fax: +49 (0) 70 62/2 26 85
e-mail: protec@protec-med.com
<http://www.protec-med.com>

Hier entsteht innovative
Medizintechnik.
*This is where innovative
medical technology is produced.*

